

Committed to performance.
Dedicated to deliver.

MILLSTACKER BIG 35/70

- ✓ Für Fräsen
- ✓ Zum Beladen schwerer Werkstücke
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstücke bis 400 mm
- ✓ Einrichtung innerhalb von 5 Minuten
- ✓ Vorbereitung einer neuen Serie während der Roboter arbeitet



SPEZIFIKATIONEN

System

Stabile, langlebige Konstruktion
Rotierender Beladetisch
Höchste Sicherheit durch Vollverkleidung
Umpositionierung

Schnelles präzises Anbinden des Systems dank selbstzentrierenden Ankers
Fanuc-6-Achs-Roboter
Auffangwanne für Restkühlmittel
Station für seitliches Umgreifen des Werkstücks
Wendestation
Betriebsstatusleuchte
Standard-Roboterschnittstelle für alle CNC-Maschinen

HALTER SmartControl

Grafisch unterstützte Programmierung in 12 Schritten
Touch screen
Sprache frei wählbar
Eingabe wahlweise in Zoll oder Millimeter
Grafische Darstellung der Maschinenauslastung
Automatische Programmspeicherung
Anzahl einzubindende CNC-Maschinen

✓
✓
✓
mit 5 t
Gabelstapler, Kran
✓
35 kg / 70 kg
Option
Option
Option
✓

HALTER SmartControl Standard-Funktionen

Schonende Positionierung des Werkstücks im Spannmittel
Wenden des Werkstück für beidseitige Bearbeitung
Nachgreifen des Werkstücks für eine genaue Positionierung
Werkstückentnahme bei Beladung mit Stangenlademagazin
Innen- und Außengreifen des Werkstücks
Werkstückbeladung im Spannfutter mit oder ohne Andrückstern
Einstellen des Abstands der Blasdüse
Be- und Entladen unter Berücksichtigung der Spindelausrichtung
Exzentrisches Be- und Entladen
Abstellen des Roboters in Parkposition

HALTER SmartControl ermöglicht folgende optionalen Funktionen

Ablage des Werkstücks auf einer Palette	Option
Ablage des Werkstücks an einer definierten Position, z. B. Förderband	Option
Entnahme von Restmaterial aus der CNC-Maschine	Option
Greifen des Werkstücks von einem Werkzeugrevolver	Option
Reinigung des Werkstücks außerhalb der CNC-Maschine	Option
Positionierung des Werkstücks an einer Messstation	Option
Entnahme von Ausschussteilen	Option
Radiales Greifen des Werkstücks	Option
Radiale Positionierung des Werkstücks im Spannfutter	Option
Kundenspezifische Funktionen	Auf Anfrage

MILLSTACKER BIG 35/70

Greifer

2-Finger-Greifer für rechteckige Werkstücke	Option
3-Finger-Greifer für rotationssymmetrische Werkstücke	Option
2-Finger-Greifer für lange Wellen	Option
Separater Greifer für Roh- und Fertigwerkstücke	✓
Standardausblasvorrichtung für alle Greifer	✓
Spannüberwachung durch Endschalter im Greifer	✓
Schnellwechselsystem für Greifer	Option
Schnellverstellung für Greiferfinger	✓
Werkstückspezifische Greiferfinger	Option
Druckluftüberwachung durch Sensor im Roboter	✓

Sicherheit

Sicherheitsfeld für Arbeitsraumüberwachung	✓
Fanuc-DCS-Überwachung kombiniert mit Bodenscanner	✓
Maschinenschutztür mit Sicherheitsabschaltung	✓
Automatischer, servoantriebener Türöffner mit integrierter Sicherheitsabschaltung	Option
Geschlossene Sicherheitskette für Not-Aus-Schaltung	✓

Anschlüsse

Betriebsspannung	400 V
Maximale Stromaufnahme	16 A / 32 A
Benötigter Luftdruck	6 bar

Abmessungen

Länge	2800 mm
Breite	2250 mm
Höhe	2220 mm
Gesamtgewicht	2490 kg / 2800 kg

Kapazität

Werkstückdurchmesser (min - max)	10 mm - 300 mm
Minimale Werkstückabmessung (L x B)	10 mm x 10 mm
Maximale Werkstückabmessung (L x B)	300 mm x 300 mm
Maximale Werkstückhöhe	300 mm
Maximale Traglast des Roboters	35 kg / 70 kg
Maximales Gesamtgewicht auf dem rotierenden Beladetisch	3000 kg
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 10-35 mm	320
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-55 mm	220
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-85 mm	120
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-115 mm	82
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-135 mm	44
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-175 mm	28
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-195 mm	24
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-230 mm	18
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-300 mm	10
Werkstückspezifische Rasterplatte	Option

Kapazität für lange Wellen

Werkstückdurchmesser (min - max)	10-40 mm / 10-80 mm
Minimale Werkstückabmessung (L x B)	10 mm x 10 mm
Maximale Werkstückabmessung (L x B)	40x40 mm / 80x80 mm
Maximale Werkstückhöhe	450 mm / 600 mm
Maximales Werkstückgewicht (Drehen)	8 kg / 30 kg
Maximales Werkstückgewicht (Fräsen)	8 kg / 23 kg
Maximale Traglast des Roboters	35 kg / 70 kg
Maximales Gesamtgewicht auf dem rotierenden Beladetisch	3000 kg
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 10-35 mm	320
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-55 mm	220
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-85 mm	120

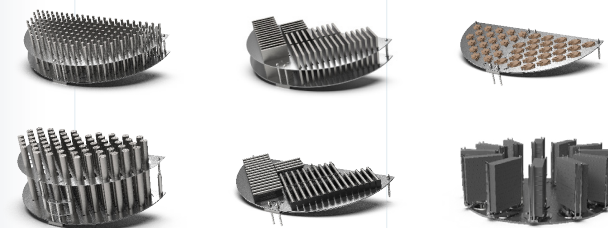
VORTEILE

Die Vorteile des HALTER LoadAssistant sind für Ihr Unternehmen aus vielerlei Sicht enorm. Erfahrungen der Anwender des HALTER LoadAssistant zeigen, dass sich diese Investition sehr schnell (6-18 Monate) amortisieren kann.

- ✓ Ihre Produktivität steigt durch zusätzlichen Output, weil die tatsächlich realisierten Spindelstunden nicht länger ausschließlich an die regulären Arbeitszeiten gebunden sind. Auch während der regulären Arbeitszeiten leisten Ihre CNC-Maschinen mehr Spindelstunden, da der Lade-Roboter weder Pausen noch Stillstände kennt.
- ✓ Sie sind in der Lage, schneller und flexibler auf unerwartete und auch kleinere Aufträge einzugehen, weil Sie diese einfach zwischendurch erledigen können.
- ✓ Die Produktionskosten pro Stunde sinken. Die Lohnkosten eines Maschinen-Bedieners sind 5 bis 8 Mal höher, als die Abschreibungskosten des HALTER LoadAssistant.

WERKSTÜCKSPECIFISCHE LÖSUNGEN

Die HALTER-Anwendungstechniker können Rasterplatten und spezielle Greiferfinger für Ihre spezifischen Werkstücke konstruieren.



HALTER
CNC AUTOMATION

