

TURNSTACKER BIG 35/70

- ✓ Für Drehen
- ✓ Zum Beladen schwerer Werkstücke
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 300 mm
- ✓ Einrichtung innerhalb von 5 Minuten
- ✓ Vorbereitung einer neuen Serie während der Roboter arbeitet

SPEZIFIKATIONEN

System

Stabile, langlebige Konstruktion	✓
Rotierender Beladetisch	✓
Höchste Sicherheit durch Vollverkleidung	✓
Umpositionierung	mit 5 t

Gabelstapler, Kran

Schnelles präzises Anbinden des Systems dank selbstzentrierenden Anknern	✓
Fanuc-6-Achs-Roboter	35 kg / 70 kg
Auffangwanne für Restkühlmittel	✓
Wendestation	Option
Betriebsstatusleuchte	Option
Standard-Roboterschnittstelle für alle CNC-Maschinen	✓

HALTER SmartControl

Grafisch unterstützte Programmierung in 12 Schritten	✓
Touch screen	21 "
Sprache frei auswählbar	✓
Eingabe wahlweise in Zoll oder Millimeter	✓
Grafische Darstellung der Maschinenauslastung	✓
Automatische Programmspeicherung	✓
Anzahl einzubindende CNC-Maschinen	4

HALTER SmartControl Standard-Funktionen

Wenden des Werkstück für beidseitige Bearbeitung	✓
Werkstückentnahme bei Beladung mit Stangenlademagazin	✓
Innen- und Außengreifen des Werkstücks	✓
Werkstückbeladung im Spannutter mit oder ohne Andrückstern	✓
Einstellen des Abstands der Blasdüse	✓
Be- und Entladen unter Berücksichtigung der Spindelausrichtung	✓
Exzentrisches Be- und Entladen	✓
Abstellen des Roboters in Parkposition Robot park	✓

HALTER SmartControl ermöglicht folgende optionalen Funktionen

Ablage des Werkstücks auf einer Palette	Option
Ablage des Werkstücks an einer definierten Position, z. B. Förderband	Option
Entnahme von Restmaterial aus der CNC-Maschine	Option
Greifen des Werkstücks von einem Werkzeugrevolver	Option
Reinigung des Werkstücks außerhalb der CNC-Maschine	Option
Positionierung des Werkstücks an einer Messstation	Option
Entnahme von Ausschussteilen	Option
Radiales Greifen des Werkstücks	Option
Radiale Positionierung des Werkstücks im Spannutter	Option
Kundenspezifische Funktionen	Auf Anfrage



TURNSTACKER BIG 35/70

Greifer

3-Finger-Greifer für rotationssymmetrische Werkstücke	✓
Separater Greifer für Roh- und Fertigwerkstücke	✓
Standardausblasvorrichtung für alle Greifer	✓
Spannüberwachung durch Endschalter im Greifer	✓
Schnellverstellung für Greiferfinger	✓
Werkstückspezifische Greiferfinger	Option
Druckluftüberwachung durch Sensor im Roboter	✓

Sicherheit

Sicherheitsfeld für Arbeitsraumüberwachung	✓
Fanuc-DCS-Überwachung kombiniert mit Bodenscanner	✓
Maschinenschutztür mit Sicherheitsabschaltung	✓
Automatischer, servoantriebener Türöffner mit integrierter Sicherheitsabschaltung	Option
Geschlossene Sicherheitskette für Not-Aus-Schaltung	✓

Anschlüsse

Betriebsspannung	400 V
Maximale Stromaufnahme	16 A / 32 A
Benötigter Luftdruck	6 bar

Abmessungen

Länge	2800 mm
Breite	2250 mm
Höhe	2220 mm
Gesamtgewicht	2490 kg / 2800 kg

Kapazität

Werkstückdurchmesser (min - max)	43 mm – 300 mm
Maximale Werkstückhöhe	225 mm
Maximale Traglast des Roboters	35 kg / 70 kg
Max. Gesamtgewicht auf dem rotierenden Beladetisch	3000 kg
Maximale Stapelhöhe	450 mm
Anzahl Stapelstationen (1 leer)	12
Maximales Gewicht pro Station	250 kg
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 10 mm	495
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 20 mm	242
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 50 mm	99
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 70 mm	66
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 85 mm	55
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 110 mm	44
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 150 mm	33
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 225 mm	22

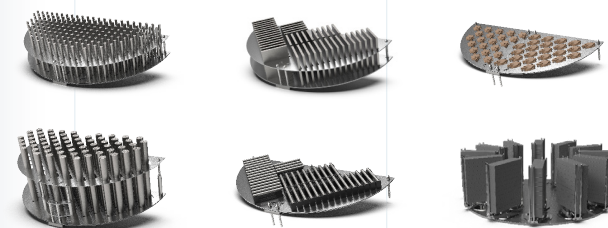
VORTEILE

Die Vorteile des HALTER LoadAssistant sind für Ihr Unternehmen aus vielerlei Sicht enorm. Erfahrungen der Anwender des HALTER LoadAssistant zeigen, dass sich diese Investition sehr schnell (6-18 Monate) amortisieren kann.

- ✓ Ihre Produktivität steigt durch zusätzlichen Output, weil die tatsächlich realisierten Spindelstunden nicht länger ausschließlich an die regulären Arbeitszeiten gebunden sind. Auch während der regulären Arbeitszeiten leisten Ihre CNC-Maschinen mehr Spindelstunden, da der Lade-Roboter weder Pausen noch Stillstände kennt.
- ✓ Sie sind in der Lage, schneller und flexibler auf unerwartete und auch kleinere Aufträge einzugehen, weil Sie diese einfach zwischendurch erledigen können.
- ✓ Die Produktionskosten pro Stunde sinken. Die Lohnkosten eines Maschinen-Bedieners sind 5 bis 8 Mal höher, als die Abschreibungskosten des HALTER LoadAssistant.

WERKSTÜCKSPECIFISCHE LÖSUNGEN

Die HALTER-Anwendungstechniker können Rasterplatten und spezielle Greiferfinger für Ihre spezifischen Werkstücke konstruieren.



HALTER
CNC AUTOMATION

T +31 88 015 74 00 • info@haltercnc.com
www.haltercncautomation.com

