Committed to performance.
Dedicated to deliver.

HALTER
CNC AUTOMATION

TURNSTACKER COMPACT 12

- Für Drehen
- Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 135 mm
- Kleinste Grundfläche
- Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen
- Einrichtung innerhalb von 5 Minuten
- Vorbereitung einer neuen Serie während der Roboter arbeitet

SPEZIFIKATIONEN

System	
Stabile, langlebige Konstruktion	✓
Rotierender Beladetisch	✓
Höchste Sicherheit durch Vollverkleidung	✓
Umpositionierung	mit Gabelhubwagen
Schnelles präzises Anbinden des Systems dank selbstzentrierenden Ankern	✓
Fanuc-6-Achs-Roboter	12 kg
Auffangwanne für Restkühlmittel	✓
Wendestation	Option
Betriebsstatusleuchte	Option
Standard-Roboterschnittstelle für alle CNC-Maschinen	✓

HALTER SmartControl	
Grafisch unterstützte Programmierung in 12 Schritten	✓
Touch screen	15 “
Sprache frei auswählbar	✓
Eingabe wahlweise in Zoll oder Millimeter	✓
Grafische Darstellung der Maschinenauslastung	✓
Automatische Programmspeicherung	✓
Anzahl einzubindende CNC-Maschinen	4

HALTER SmartControl Standard-Funktionen	
Wenden des Werkstück für beidseitige Bearbeitung	✓
Werkstückentnahme bei Beladung mit Stangenlademagazin	✓
Innen- und Außengreifen des Werkstücks	✓
Werkstückbeladung im Spannfutter mit oder ohne Andrückstern	✓
Einstellen des Abstands der Blasdüse	✓
Be- und Entladen unter Berücksichtigung der Spindelausrichtung	✓
Exzentrisches Be- und Entladen	✓
Abstellen des Roboters in Parkposition	✓

HALTER SmartControl ermöglicht folgende optionalen Funktionen	
Ablage des Werkstücks auf einer Palette	Option
Ablage des Werkstücks an einer definierten Position, z. B. Förderband	Option
Entnahme von Restmaterial aus der CNC-Maschine	Option
Greifen des Werkstücks von einem Werkzeugrevolver	Option
Reinigung des Werkstücks außerhalb der CNC-Maschine	Option
Positionierung des Werkstücks an einer Messstation	Option
Entnahme von Ausschussteilen	Option
Radiales Greifen des Werkstücks	Option
Radiale Positionierung des Werkstücks im Spannfutter	Option
Kundenspezifische Funktionen	Auf Anfrage

TURNSTACKER COMPACT 12

Greifer	
3-Finger-Greifer für rotationssymmetrische Werkstücke	✓
Separater Greifer für Roh- und Fertigwerkstücke	✓
Standardausblasvorrichtung für alle Greifer	✓
Spannüberwachung durch Endschalter im Greifer	✓
Schnellverstellung für Greiferfinger	✓
Werkstückspezifische Greiferfinger	Option
Druckluftüberwachung durch Sensor im Roboter	✓

Sicherheit	
Sicherheitsfeld für Arbeitsraumüberwachung	✓
Fanuc-DCS-Überwachung kombiniert mit Bodenscanner	✓
Maschinenschutztür mit Sicherheitsabschaltung	✓
Standard-Sicherheitszaun zwischen CNC-Maschine und Roboterzelle	✓
Automatischer, servoangetriebener Türöffner mit integrierter Sicherheitsabschaltung	Option
Geschlossene Sicherheitskette für Not-Aus-Schaltung	✓

Anschlüsse	
Betriebsspannung	400 V
Maximale Stromaufnahme	16 A
Benötigter Luftdruck	6 bar

Abmessungen	
Länge	1250 mm
Breite	1250 mm
Höhe	2220 mm
Gesamtgewicht	950 kg

Kapazität	
Werkstückdurchmesser (min - max)	25 mm – 135 mm
Maximale Werkstückhöhe	175 mm
Maximale Traglast des Roboters	12 kg
Max. Gesamtgewicht auf dem rotierenden Beladetisch	775 kg
Maximale Stapelhöhe	350 mm
Anzahl Stapelstationen (1 leer)	12
Maximales Gewicht pro Station	70 kg
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 10 mm	385
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 20 mm	187
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 50 mm	77
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 70 mm	55
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 85 mm	44
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 110 mm	33
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 150 mm	22

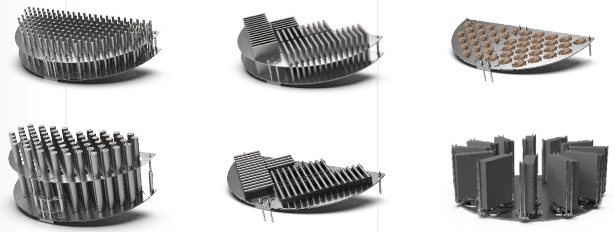
VORTEILE

Die Vorteile des HALTER LoadAssistant sind für Ihr Unternehmen aus vielerlei Sicht enorm. Erfahrungen der Anwender des HALTER LoadAssistant zeigen, dass sich diese Investition sehr schnell (6-18 Monate) amortisieren kann.

- ✓ Ihre Produktivität steigt durch zusätzlichen Output, weil die tatsächlich realisierten Spindelstunden nicht länger ausschließlich an die regulären Arbeitszeiten gebunden sind. Auch während der regulären Arbeitszeiten leisten Ihre CNC-Maschinen mehr Spindelstunden, da der Lade-Roboter weder Pausen noch Stillstände kennt.
- ✓ Sie sind in der Lage, schneller und flexibler auf unerwartete und auch kleinere Aufträge einzugehen, weil Sie diese einfach zwischendurch erledigen können.
- ✓ Die Produktionskosten pro Stunde sinken. Die Lohnkosten eines Maschinen-Bedieners sind 5 bis 8 Mal höher, als die Abschreibungskosten des HALTER LoadAssistant.

WERKSTÜCKSPEZIFISCHE LÖSUNGEN

Die HALTER-Anwendungstechniker können Rasterplatten und spezielle Greiferfinger für Ihre spezifischen Werkstücke konstruieren.



HALTER
CNC AUTOMATION

T +31 88 015 74 00 • info@haltercnc.com
www.haltercncautomation.com

HALTER PORTFOLIO

HALTER CNC AUTOMATION

Die von uns angebotenen Lösungen stellen sicher, dass Sie die Fertigung einer Vielzahl von Werkstücken automatisieren können.
Erfahren Sie unten mehr über unsere Modelle und die verschiedenen Typen.

UNIVERSAL

COMPACT 12
DREHEN/FRÄSEN

- ✓ Option Lange Wellen
- ✓ Kleinste Grundfläche
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen

Max. Traglast des Roboters 12 kg
Max. Werkstückabmessung 125 mm x 125 mm Ø 135 mm
Max. Werkstückhöhe 150 mm
Optionale Werkstückhöhe (lange Wellen) 250 mm

PREMIUM 20/35
DREHEN/FRÄSEN

- ✓ Option Lange Wellen
- ✓ Vielseitigstes System auf dem Markt
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen

Max. Traglast des Roboters 20/35 kg
Max. Werkstückabmessung 180 mm x 180 mm Ø 270 mm
Max. Werkstückhöhe 250 mm
Optionale Werkstückhöhe (lange Wellen) 450 mm

BIG 35/70
DREHEN/FRÄSEN

- ✓ Option Lange Wellen
- ✓ Zum Beladen schwerer Werkstücke
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstücke mit großen Abmessungen

Max. Traglast des Roboters 35/70 kg
Max. Werkstückabmessung 250 mm x 250 mm Ø 300 mm
Max. Werkstückhöhe 300 mm
Optionale Werkstückhöhe (lange Wellen) 600 mm

TURNSTACKER

COMPACT 12
DREHEN

- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 135 mm
- ✓ Kleinste Grundfläche
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen

Max. Traglast des Roboters 12 kg
Max. Werkstückabmessung Ø 135 mm
Max. Werkstückhöhe 135 mm

PREMIUM 20/35
DREHEN

- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 230 mm
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur

Max. Traglast des Roboters 20/35 kg
Max. Werkstückabmessung Ø 230 mm
Max. Werkstückhöhe 175 mm

BIG 35/70
DREHEN

- ✓ Zum Beladen schwerer Werkstücke
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 300 mm

Max. Traglast des Roboters 35/70 kg
Max. Werkstückabmessung Ø 300 mm
Max. Werkstückhöhe 225 mm

MILLSTACKER

COMPACT 12
FRÄSEN

- ✓ Hohe Kapazität für Werkstücke bis 200 mm
- ✓ Kleinste Grundfläche
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen

Max. Traglast des Roboters 12 kg
Max. Werkstückabmessung 125 mm x 125 mm 50 mm x 200 mm
Max. Werkstückhöhe 175 mm

PREMIUM 20/35
FRÄSEN

- ✓ Hohe Kapazität für Werkstücke bis 300 mm
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen

Max. Traglast des Roboters 20/35 kg
Max. Werkstückabmessung 180 mm x 180 mm 80 mm x 300 mm
Max. Werkstückhöhe 175 mm

BIG 35/70
FRÄSEN

- ✓ Zum Beladen schwerer Werkstücke
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstücke bis 400 mm

Max. Traglast des Roboters 35/70 kg
Max. Werkstückabmessung 250 mm x 250 mm 100 mm x 400 mm
Max. Werkstückhöhe 225 mm

T +31 88 015 74 00 • info@haltercnc.com • www.haltercncautomation.com

Committed to performance. Dedicated to deliver.