

TURNSTACKER COMPACT 12

- ✓ Für Drehen
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 135 mm
- ✓ Kleinste Grundfläche
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen
- ✓ Einrichtung innerhalb von 5 Minuten
- ✓ Vorbereitung einer neuen Serie während der Roboter arbeitet



SPEZIFIKATIONEN

System

| | |
|---|-------------------|
| Stabile, langlebige Konstruktion | ✓ |
| Rotierender Beladetisch | ✓ |
| Höchste Sicherheit durch Vollverkleidung | ✓ |
| Umpositionierung | mit Gabelhubwagen |
| Schnelles präzises Anbinden des Systems dank selbstzentrierenden Ankern | ✓ |
| Fanuc-6-Achs-Roboter | 12 kg |
| Auffangwanne für Restkühlmittel | ✓ |
| Wendestation | Option |
| Betriebsstatusleuchte | Option |
| Standard-Roboterschnittstelle für alle CNC-Maschinen | ✓ |

HALTER SmartControl

| | |
|--|------|
| Grafisch unterstützte Programmierung in 12 Schritten | ✓ |
| Touch screen | 15 " |
| Sprache frei auswählbar | ✓ |
| Eingabe wahlweise in Zoll oder Millimeter | ✓ |
| Grafische Darstellung der Maschinenauslastung | ✓ |
| Automatische Programmspeicherung | ✓ |
| Anzahl einzubindende CNC-Maschinen | 4 |

HALTER SmartControl Standard-Funktionen

| | |
|--|---|
| Wenden des Werkstück für beidseitige Bearbeitung | ✓ |
| Werkstückentnahme bei Beladung mit Stangenlademagazin | ✓ |
| Innen- und Außengreifen des Werkstücks | ✓ |
| Werkstückbeladung im Spannfutter mit oder ohne Andrückstern | ✓ |
| Einstellen des Abstands der Blasdüse | ✓ |
| Be- und Entladen unter Berücksichtigung der Spindelausrichtung | ✓ |
| Exzentrisches Be- und Entladen | ✓ |
| Abstellen des Roboters in Parkposition | ✓ |

HALTER SmartControl ermöglicht folgende optionalen Funktionen

| | |
|---|-------------|
| Ablage des Werkstücks auf einer Palette | Option |
| Ablage des Werkstücks an einer definierten Position, z. B. Förderband | Option |
| Entnahme von Restmaterial aus der CNC-Maschine | Option |
| Greifen des Werkstücks von einem Werkzeugrevolver | Option |
| Reinigung des Werkstücks außerhalb der CNC-Maschine | Option |
| Positionierung des Werkstücks an einer Messstation | Option |
| Entnahme von Ausschussteilen | Option |
| Radiales Greifen des Werkstücks | Option |
| Radiale Positionierung des Werkstücks im Spannfutter | Option |
| Kundenspezifische Funktionen | Auf Anfrage |

TURNSTACKER COMPACT 12

Greifer

| | |
|---|--------|
| 3-Finger-Greifer für rotationssymmetrische Werkstücke | ✓ |
| Separater Greifer für Roh- und Fertigwerkstücke | ✓ |
| Standardausblasvorrichtung für alle Greifer | ✓ |
| Spannüberwachung durch Endschalter im Greifer | ✓ |
| Schnellverstellung für Greiferfinger | ✓ |
| Werkstückspezifische Greiferfinger | Option |
| Druckluftüberwachung durch Sensor im Roboter | ✓ |

Sicherheit

| | |
|---|--------|
| Sicherheitsfeld für Arbeitsraumüberwachung | ✓ |
| Fanuc-DCS-Überwachung kombiniert mit Bodenscanner | ✓ |
| Maschinenschutztür mit Sicherheitsabschaltung | ✓ |
| Standard-Sicherheitszaun zwischen CNC-Maschine und Roboterzelle | ✓ |
| Automatischer, servoantriebener Türöffner mit integrierter Sicherheitsabschaltung | Option |
| Geschlossene Sicherheitskette für Not-Aus-Schaltung | ✓ |

Anschlüsse

| | |
|------------------------|-------|
| Betriebsspannung | 400 V |
| Maximale Stromaufnahme | 16 A |
| Benötigter Luftdruck | 6 bar |

Abmessungen

| | |
|---------------|---------|
| Länge | 1250 mm |
| Breite | 1250 mm |
| Höhe | 2220 mm |
| Gesamtgewicht | 950 kg |

Kapazität

| | |
|--|----------------|
| Werkstückdurchmesser (min - max) | 25 mm – 135 mm |
| Maximale Werkstückhöhe | 175 mm |
| Maximale Traglast des Roboters | 12 kg |
| Max. Gesamtgewicht auf dem rotierenden Beladetisch | 775 kg |
| Maximale Stapelhöhe | 350 mm |
| Anzahl Stapelstationen (1 leer) | 12 |
| Maximales Gewicht pro Station | 70 kg |
| Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 10 mm | 385 |
| Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 20 mm | 187 |
| Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 50 mm | 77 |
| Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 70 mm | 55 |
| Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 85 mm | 44 |
| Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 110 mm | 33 |
| Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 150 mm | 22 |

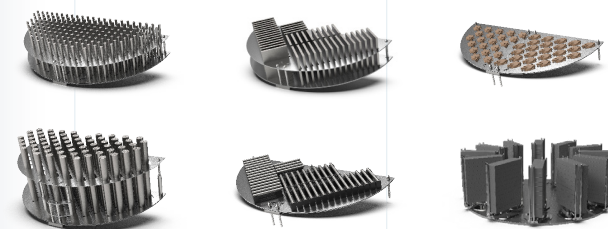
VORTEILE

Die Vorteile des HALTER LoadAssistant sind für Ihr Unternehmen aus vielerlei Sicht enorm. Erfahrungen der Anwender des HALTER LoadAssistant zeigen, dass sich diese Investition sehr schnell (6-18 Monate) amortisieren kann.

- ✓ Ihre Produktivität steigt durch zusätzlichen Output, weil die tatsächlich realisierten Spindelstunden nicht länger ausschließlich an die regulären Arbeitszeiten gebunden sind. Auch während der regulären Arbeitszeiten leisten Ihre CNC-Maschinen mehr Spindelstunden, da der Lade-Roboter weder Pausen noch Stillstände kennt.
- ✓ Sie sind in der Lage, schneller und flexibler auf unerwartete und auch kleinere Aufträge einzugehen, weil Sie diese einfach zwischendurch erledigen können.
- ✓ Die Produktionskosten pro Stunde sinken. Die Lohnkosten eines Maschinen-Bedieners sind 5 bis 8 Mal höher, als die Abschreibungskosten des HALTER LoadAssistant.

WERKSTÜCKSPECIFISCHE LÖSUNGEN

Die HALTER-Anwendungstechniker können Rasterplatten und spezielle Greiferfinger für Ihre spezifischen Werkstücke konstruieren.



HALTER
CNC AUTOMATION

T +31 88 015 74 00 • info@haltercnc.com
www.haltercncautomation.com

