

# UNIVERSAL COMPACT 12

- ✓ Für Drehen und Fräsen
- ✓ Option Lange Wellen
- ✓ Kleinste Grundfläche
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen
- ✓ Einrichtung innerhalb von 5 Minuten
- ✓ Vorbereitung einer neuen Serie während der Roboter arbeitet



## SPEZIFIKATIONEN

### System

Stabile, langlebige Konstruktion	✓
Rotierender Beladetisch	✓
Höchste Sicherheit durch Vollverkleidung	✓
Umpositionierung	mit Gabelhubwagen
Schnelles präzises Anbinden des Systems dank selbstzentrierenden Anknern	✓
Fanuc-6-Achs-Roboter	12 kg
Auffangwanne für Restkühlmittel	✓
Station für seitliches Umgreifen des Werkstücks	Option
Wendestation	Option
Betriebsstatusleuchte	Option
Standard-Roboterschnittstelle für alle CNC-Maschinen	✓

### HALTER SmartControl

Grafisch unterstützte Programmierung in 12 Schritten	✓
Touch screen	15 "
Sprache frei auswählbar	✓
Eingabe wahlweise in Zoll oder Millimeter	✓
Grafische Darstellung der Maschinenauslastung	✓
Automatische Programmspeicherung	✓
Anzahl einzubindende CNC-Maschinen	4

### HALTER SmartControl Standard-Funktionen

Schonende Positionierung des Werkstücks im Spannmittel	✓
Wenden des Werkstück für beidseitige Bearbeitung	✓
Nachgreifen des Werkstücks für eine genaue Positionierung	✓
Werkstückentnahme bei Beladung mit Stangenlademagazin	✓
Innen- und Außengreifen des Werkstücks	✓
Werkstückbeladung im Spannfutter mit oder ohne Andrückstern	✓
Einstellen des Abstands der Blasdüse	✓
Be- und Entladen unter Berücksichtigung der Spindelausrichtung	✓
Exzentrisches Be- und Entladen	✓
Abstellen des Roboters in Parkposition	✓

### HALTER SmartControl enables the following optional functionalities

Ablage des Werkstücks auf einer Palette	Option
Ablage des Werkstücks an einer definierten Position, z. B. Förderband	Option
Entnahme von Restmaterial aus der CNC-Maschine	Option
Greifen des Werkstücks von einem Werkzeugrevolver	Option
Reinigung des Werkstücks außerhalb der CNC-Maschine	Option
Positionierung des Werkstücks an einer Messstation	Option
Entnahme von Ausschussteilen	Option
Radiales Greifen des Werkstücks	Option
Radiale Positionierung des Werkstücks im Spannfutter	Option
Kundenspezifische Funktionen	Auf Anfrage

# UNIVERSAL COMPACT 12

## Greifer

2-Finger-Greifer für rechteckige Werkstücke	Option
3-Finger-Greifer für rotationssymmetrische Werkstücke	Option
2-Finger-Greifer für lange Wellen	Option
Separater Greifer für Roh- und Fertigwerkstücke	✓
Standardausblasvorrichtung für alle Greifer	✓
Spannüberwachung durch Endschalter im Greifer	✓
Schnellwechselsystem für Greifer	Option
Schnellverstellung für Greiferfinger	✓
Werkstückspezifische Greiferfinger	Option
Druckluftüberwachung durch Sensor im Roboter	✓

## Sicherheit

Sicherheitsfeld für Arbeitsraumüberwachung	✓
Fanuc-DCS-Überwachung kombiniert mit Bodenscanner	✓
Maschinenschutztür mit Sicherheitsabschaltung	✓
Standard-Sicherheitszaun zwischen CNC-Maschine und Roboterzelle	✓
Automatischer, servoantriebener Türöffner mit integrierter Sicherheitsabschaltung	Option
Geschlossene Sicherheitskette für Not-Aus-Schaltung	✓

## Anschlüsse

Betriebsspannung	400 V
Maximale Stromaufnahme	16 A
Benötigter Luftdruck	6 bar

## Abmessungen

Länge	1250 mm
Breite	1250 mm
Höhe	2220 mm
Gesamtgewicht	800 kg

## Kapazität

Werkstückdurchmesser (min - max)	10 mm – 135 mm
Minimale Werkstückabmessung (L x B)	10 mm x 10 mm
Maximale Werkstückabmessung (L x B)	135 mm x 135 mm
Maximale Werkstückhöhe	150 mm
Maximale Traglast des Roboters	12 kg
Maximales Gesamtgewicht auf dem rotierenden Beladetisch	500 kg
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 10-35 mm	166
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-55 mm	92
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-85 mm	44
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-115 mm	32
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-135 mm	18
Werkstückspezifische Rasterplatte	Option

## Kapazität für lange Wellen

Werkstückdurchmesser (min - max)	10 mm - 40 mm
Minimale Werkstückabmessung (L x B)	10 mm x 10 mm
Maximale Werkstückabmessung (L x B)	40 mm x 40 mm
Maximale Werkstückhöhe	250 mm
Maximales Werkstückgewicht (Drehen)	5 kg
Maximales Werkstückgewicht (Fräsen)	5 kg
Maximale Traglast des Roboters	12 kg
Maximales Gesamtgewicht auf dem rotierenden Beladetisch	500 kg
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 10-35 mm	166
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-55 mm	92

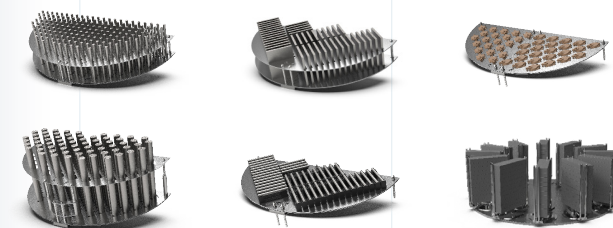
## VORTEILE

Die Vorteile des HALTER LoadAssistant sind für Ihr Unternehmen aus vielerlei Sicht enorm. Erfahrungen der Anwender des HALTER LoadAssistant zeigen, dass sich diese Investition sehr schnell (6-18 Monate) amortisieren kann.

- ✓ Ihre Produktivität steigt durch zusätzlichen Output, weil die tatsächlich realisierten Spindelstunden nicht länger ausschließlich an die regulären Arbeitszeiten gebunden sind. Auch während der regulären Arbeitszeiten leisten Ihre CNC-Maschinen mehr Spindelstunden, da der Lade-Roboter weder Pausen noch Stillstände kennt.
- ✓ Sie sind in der Lage, schneller und flexibler auf unerwartete und auch kleinere Aufträge einzugehen, weil Sie diese einfach zwischendurch erledigen können.
- ✓ Die Produktionskosten pro Stunde sinken. Die Lohnkosten eines Maschinen-Bedieners sind 5 bis 8 Mal höher, als die Abschreibungskosten des HALTER LoadAssistant.

## WERKSTÜCKSPECIFISCHE LÖSUNGEN

Die HALTER-Anwendungstechniker können Rasterplatten und spezielle Greiferfinger für Ihre spezifischen Werkstücke konstruieren.



**HALTER**  
CNC AUTOMATION

T +31 88 015 74 00 • info@haltercnc.com  
www.haltercncautomation.com

