

UNIVERSAL COMPACT 12

Greifer

2-Finger-Greifer für rechteckige Werkstücke	Option
3-Finger-Greifer für rotationssymmetrische Werkstücke	Option
2-Finger-Greifer für lange Wellen	Option
Separater Greifer für Roh- und Fertigwerkstücke	✓
Standardausblasvorrichtung für alle Greifer	✓
Spannüberwachung durch Endschalter im Greifer	✓
Schnellwechselsystem für Greifer	Option
Schnellverstellung für Greiferfinger	✓
Werkstückspezifische Greiferfinger	Option
Druckluftüberwachung durch Sensor im Roboter	✓

Sicherheit

Sicherheitsfeld für Arbeitsraumüberwachung	✓
Fanuc-DCS-Überwachung kombiniert mit Bodenscanner	✓
Maschinenschutztür mit Sicherheitsabschaltung	✓
Standard-Sicherheitszaun zwischen CNC-Maschine und Roboterzelle	✓
Automatischer, servoantriebener Türöffner mit integrierter Sicherheitsabschaltung	Option
Geschlossene Sicherheitskette für Not-Aus-Schaltung	✓

Anschlüsse

Betriebsspannung	400 V
Maximale Stromaufnahme	16 A
Benötigter Luftdruck	6 bar

Abmessungen

Länge	1250 mm
Breite	1250 mm
Höhe	2220 mm
Gesamtgewicht	800 kg

Kapazität

Werkstückdurchmesser (min - max)	10 mm - 135 mm
Minimale Werkstückabmessung (L x B)	10 mm x 10 mm
Maximale Werkstückabmessung (L x B)	135 mm x 135 mm
Maximale Werkstückhöhe	150 mm
Maximale Traglast des Roboters	12 kg
Maximales Gesamtgewicht auf dem rotierenden Beladetisch	500 kg
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 10-35 mm	166
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-55 mm	92
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-85 mm	44
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-115 mm	32
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-135 mm	18
Werkstückspezifische Rasterplatte	Option

Kapazität für lange Wellen

Werkstückdurchmesser (min - max)	10 mm - 40 mm
Minimale Werkstückabmessung (L x B)	10 mm x 10 mm
Maximale Werkstückabmessung (L x B)	40 mm x 40 mm
Maximale Werkstückhöhe	250 mm
Maximales Werkstückgewicht (Drehen)	5 kg
Maximales Werkstückgewicht (Fräsen)	5 kg
Maximale Traglast des Roboters	12 kg
Maximales Gesamtgewicht auf dem rotierenden Beladetisch	500 kg
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 10-35 mm	166
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-55 mm	92

VORTEILE

Die Vorteile des HALTER LoadAssistant sind für Ihr Unternehmen aus vielerlei Sicht enorm. Erfahrungen der Anwender des HALTER LoadAssistant zeigen, dass sich diese Investition sehr schnell (6-18 Monate) amortisieren kann.

- ✓ Ihre Produktivität steigt durch zusätzlichen Output, weil die tatsächlich realisierten Spindelstunden nicht länger ausschließlich an die regulären Arbeitszeiten gebunden sind. Auch während der regulären Arbeitszeiten leisten Ihre CNC-Maschinen mehr Spindelstunden, da der Lade-Roboter weder Pausen noch Stillstände kennt.
- ✓ Sie sind in der Lage, schneller und flexibler auf unerwartete und auch kleinere Aufträge einzugehen, weil Sie diese einfach zwischendurch erledigen können.
- ✓ Die Produktionskosten pro Stunde sinken. Die Lohnkosten eines Maschinen-Bedieners sind 5 bis 8 Mal höher, als die Abschreibungskosten des HALTER LoadAssistant.

WERKSTÜCKSPECIFISCHE LÖSUNGEN

Die HALTER-Anwendungstechniker können Rasterplatten und spezielle Greiferfinger für Ihre spezifischen Werkstücke konstruieren.



HALTER
CNC AUTOMATION

T +31 88 015 74 00 • info@haltercnc.com
www.haltercncautomation.com

HALTER PORTFOLIO

Die von uns angebotenen Lösungen stellen sicher, dass Sie die Fertigung einer Vielzahl von Werkstücken automatisieren können. Erfahren Sie unten mehr über unsere Modelle und die verschiedenen Typen.

UNIVERSAL



COMPACT 12
DREHEN/FRÄSEN

PREMIUM 20/35
DREHEN/FRÄSEN

BIG 35/70
DREHEN/FRÄSEN

- ✓ Option Lange Wellen
- ✓ Kleinste Grundfläche
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen
- ✓ Option Lange Wellen
- ✓ Vielseitigstes System auf dem Markt
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen
- ✓ Option Lange Wellen
- ✓ Zum Beladen schwerer Werkstücke
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstücke mit großen Abmessungen

TURNSTACKER



COMPACT 12
DREHEN

PREMIUM 20/35
DREHEN

BIG 35/70
DREHEN

- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 135 mm
- ✓ Kleinste Grundfläche
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 230 mm
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen
- ✓ Zum Beladen schwerer Werkstücke
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 300 mm

MILLSTACKER



COMPACT 12
FRÄSEN

PREMIUM 20/35
FRÄSEN

BIG 35/70
FRÄSEN

- ✓ Hohe Kapazität für Werkstücke bis 200 mm
- ✓ Kleinste Grundfläche
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstücke bis 300 mm
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen
- ✓ Zum Beladen schwerer Werkstücke
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstücke bis 400 mm

Max. Traglast des Roboters	Max. Traglast des Roboters	Max. Traglast des Roboters
12 kg	20/35 kg	35/70 kg
Max. Werkstückabmessung	Max. Werkstückabmessung	Max. Werkstückabmessung
125 mm x 125 mm Ø 135 mm	180 mm x 180 mm Ø 270 mm	250 mm x 250 mm Ø 300 mm
Max. Werkstückhöhe	Max. Werkstückhöhe	Max. Werkstückhöhe
150 mm	250 mm	300 mm
Optionale Werkstückhöhe (lange Wellen)	Optionale Werkstückhöhe (lange Wellen)	Optionale Werkstückhöhe (lange Wellen)
250 mm	450 mm	600 mm

Max. Traglast des Roboters	Max. Traglast des Roboters	Max. Traglast des Roboters
12 kg	20/35 kg	35/70 kg
Max. Werkstückabmessung	Max. Werkstückabmessung	Max. Werkstückabmessung
Ø 135 mm	Ø 230 mm	Ø 300 mm
Max. Werkstückhöhe	Max. Werkstückhöhe	Max. Werkstückhöhe
135 mm	175 mm	225 mm

Max. Traglast des Roboters	Max. Traglast des Roboters	Max. Traglast des Roboters
12 kg	20/35 kg	35/70 kg
Max. Werkstückabmessung	Max. Werkstückabmessung	Max. Werkstückabmessung
125 mm x 125 mm	180 mm x 180 mm	250 mm x 250 mm
50 mm x 200 mm	80 mm x 300 mm	100 mm x 400 mm
Max. Werkstückhöhe	Max. Werkstückhöhe	Max. Werkstückhöhe
175 mm	175 mm	225 mm