

# UNIVERSAL BIG 35/70

- ✓ Für Drehen und Fräsen
- ✓ Option Lange Wellen
- ✓ Zum Beladen schwerer Werkstücke
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstücke mit großen Abmessungen
- ✓ Einrichtung innerhalb von 5 Minuten
- ✓ Vorbereitung einer neuen Serie während der Roboter arbeitet

## SPEZIFIKATIONEN

### System

|                                                                         |                               |
|-------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| Stabile, langlebige Konstruktion                                        | ✓                             |
| Rotierender Beladetisch                                                 | ✓                             |
| Höchste Sicherheit durch Vollverkleidung                                | ✓                             |
| Umpositionierung                                                        | mit 5 t<br>Gabelstapler, Kran |
| Schnelles präzises Anbinden des Systems dank selbstzentrierenden Ankern | ✓                             |
| Fanuc-6-Achs-Roboter Drip tray for leaking coolant                      | 35 kg / 70 kg                 |
| Auffangwanne für Restkühlmittel                                         | ✓                             |
| Station für seitliches Umgreifen des Werkstücks                         | Option                        |
| Wendestation                                                            | Option                        |
| Betriebsstatusleuchte                                                   | Option                        |
| Standard-Roboterschnittstelle für alle CNC-Maschinen                    | ✓                             |

### HALTER SmartControl

|                                                      |     |
|------------------------------------------------------|-----|
| Grafisch unterstützte Programmierung in 12 Schritten | ✓   |
| Touch screen                                         | 21" |
| Sprache frei auswählbar                              | ✓   |
| Eingabe wahlweise in Zoll oder Millimeter            | ✓   |
| Grafische Darstellung der Maschinenauslastung        | ✓   |
| Automatische Programmspeicherung                     | ✓   |
| Anzahl einzubindende CNC-Maschinen                   | 4   |

### HALTER SmartControl Standard-Funktionen

|                                                                |   |
|----------------------------------------------------------------|---|
| Schonende Positionierung des Werkstücks im Spannmittel         | ✓ |
| Wenden des Werkstück für beidseitige Bearbeitung               | ✓ |
| Nachgreifen des Werkstücks für eine genaue Positionierung      | ✓ |
| Werkstückentnahme bei Beladung mit Stangenlademagazin          | ✓ |
| Innen- und Außengreifen des Werkstücks                         | ✓ |
| Werkstückbeladung im Spannfutter mit oder ohne Andrückstern    | ✓ |
| Einstellen des Abstands der Blasdüse                           | ✓ |
| Be- und Entladen unter Berücksichtigung der Spindelausrichtung | ✓ |
| Exzentrisches Be- und Entladen                                 | ✓ |
| Abstellen des Roboters in Parkposition                         | ✓ |

### HALTER SmartControl enables the following optional functionalities

|                                                                       |             |
|-----------------------------------------------------------------------|-------------|
| Ablage des Werkstücks auf einer Palette                               | Option      |
| Ablage des Werkstücks an einer definierten Position, z. B. Förderband | Option      |
| Entnahme von Restmaterial aus der CNC-Maschine                        | Option      |
| Greifen des Werkstücks von einem Werkzeugrevolver                     | Option      |
| Reinigung des Werkstücks außerhalb der CNC-Maschine                   | Option      |
| Positionierung des Werkstücks an einer Messstation                    | Option      |
| Entnahme von Ausschussteilen                                          | Option      |
| Radiales Greifen des Werkstücks                                       | Option      |
| Radiale Positionierung des Werkstücks im Spannfutter                  | Option      |
| Kundenspezifische Funktionen                                          | Auf Anfrage |



# UNIVERSAL BIG 35/70

## Greifer

|                                                       |        |
|-------------------------------------------------------|--------|
| 2-Finger-Greifer für rechteckige Werkstücke           | Option |
| 3-Finger-Greifer für rotationssymmetrische Werkstücke | Option |
| 2-Finger-Greifer für lange Wellen                     | Option |
| Separater Greifer für Roh- und Fertigwerkstücke       | ✓      |
| Standardausblasvorrichtung für alle Greifer           | ✓      |
| Spannüberwachung durch Endschalter im Greifer         | ✓      |
| Schnellwechselsystem für Greifer                      | Option |
| Schnellverstellung für Greiferfinger                  | ✓      |
| Werkstückspezifische Greiferfinger                    | Option |
| Druckluftüberwachung durch Sensor im Roboter          | ✓      |

## Sicherheit

|                                                                                   |        |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------|
| Sicherheitsfeld für Arbeitsraumüberwachung                                        | ✓      |
| Fanuc-DCS-Überwachung kombiniert mit Bodenscanner                                 | ✓      |
| Maschinenschutztür mit Sicherheitsabschaltung                                     | ✓      |
| Automatischer, servoantriebener Türöffner mit integrierter Sicherheitsabschaltung | Option |
| Geschlossene Sicherheitskette für Not-Aus-Schaltung                               | ✓      |

## Anschlüsse

|                        |             |
|------------------------|-------------|
| Betriebsspannung       | 400 V       |
| Maximale Stromaufnahme | 16 A / 32 A |
| Benötigter Luftdruck   | 6 bar       |

## Abmessungen

|               |                   |
|---------------|-------------------|
| Länge         | 2800 mm           |
| Breite        | 2250 mm           |
| Höhe          | 2220 mm           |
| Gesamtgewicht | 2490 kg / 2800 kg |

## Kapazität

|                                                         |                 |
|---------------------------------------------------------|-----------------|
| Werkstückdurchmesser (min - max)                        | 10 mm - 300 mm  |
| Minimale Werkstückabmessung (L x B)                     | 10 mm x 10 mm   |
| Maximale Werkstückabmessung (L x B)                     | 300 mm x 300 mm |
| Maximale Werkstückhöhe                                  | 300 mm          |
| Maximale Traglast des Roboters                          | 35 kg / 70 kg   |
| Maximales Gesamtgewicht auf dem rotierenden Beladetisch | 3000 kg         |
| Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 10-35 mm    | 320             |
| Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-55 mm    | 220             |
| Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-85 mm    | 120             |
| Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-115 mm   | 82              |
| Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-135 mm   | 44              |
| Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-175 mm   | 28              |
| Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-195 mm   | 24              |
| Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-230 mm   | 18              |
| Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-300 mm   | 10              |
| Werkstückspezifische Rasterplatte                       | Option          |

## Kapazität für lange Wellen

|                                                         |                     |
|---------------------------------------------------------|---------------------|
| Werkstückdurchmesser (min - max)                        | 10-40 mm / 10-80 mm |
| Minimale Werkstückabmessung (L x B)                     | 10 mm x 10 mm       |
| Maximale Werkstückabmessung (L x B)                     | 40x40 mm / 80x80 mm |
| Maximale Werkstückhöhe                                  | 450 mm / 600 mm     |
| Maximales Werkstückgewicht (Drehen)                     | 8 kg / 30 kg        |
| Maximales Werkstückgewicht (Fräsen)                     | 8 kg / 23 kg        |
| Maximale Traglast des Roboters                          | 35 kg / 70 kg       |
| Maximales Gesamtgewicht auf dem rotierenden Beladetisch | 3000 kg             |
| Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 10-35 mm    | 320                 |
| Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-55 mm    | 220                 |
| Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-85 mm    | 120                 |

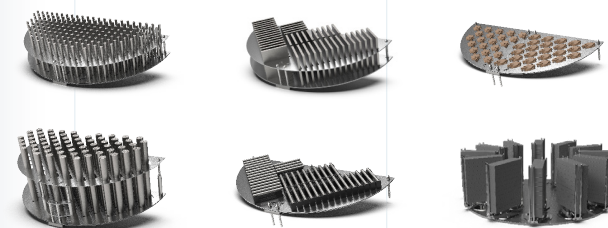
## VORTEILE

Die Vorteile des HALTER LoadAssistant sind für Ihr Unternehmen aus vielerlei Sicht enorm. Erfahrungen der Anwender des HALTER LoadAssistant zeigen, dass sich diese Investition sehr schnell (6-18 Monate) amortisieren kann.

- ✓ Ihre Produktivität steigt durch zusätzlichen Output, weil die tatsächlich realisierten Spindelstunden nicht länger ausschließlich an die regulären Arbeitszeiten gebunden sind. Auch während der regulären Arbeitszeiten leisten Ihre CNC-Maschinen mehr Spindelstunden, da der Lade-Roboter weder Pausen noch Stillstände kennt.
- ✓ Sie sind in der Lage, schneller und flexibler auf unerwartete und auch kleinere Aufträge einzugehen, weil Sie diese einfach zwischendurch erledigen können.
- ✓ Die Produktionskosten pro Stunde sinken. Die Lohnkosten eines Maschinen-Bedieners sind 5 bis 8 Mal höher, als die Abschreibungskosten des HALTER LoadAssistant.

## WERKSTÜCKSPECIFISCHE LÖSUNGEN

Die HALTER-Anwendungstechniker können Rasterplatten und spezielle Greiferfinger für Ihre spezifischen Werkstücke konstruieren.



**HALTER**  
CNC AUTOMATION

T +31 88 015 74 00 • info@haltercnc.com  
www.haltercncautomation.com

