

Committed to performance.
Dedicated to deliver.

UNIVERSAL BIG 35/70

- ✓ Für Drehen und Fräsen
- ✓ Option Lange Wellen
- ✓ Zum Beladen schwerer Werkstücke
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstücke mit großen Abmessungen
- ✓ Einrichtung innerhalb von 5 Minuten
- ✓ Vorbereitung einer neuen Serie während der Roboter arbeitet

SPEZIFIKATIONEN

System

Stabile, langlebige Konstruktion
Rotierender Beladetisch
Höchste Sicherheit durch Vollverkleidung
Umpositionierung

Schnelles präzises Anbinden des Systems dank selbstzentrierenden Ankern

Fanuc-6-Achs-Roboter Drip tray for leaking coolant

Auffangwanne für Restkühlmittel

Station für seitliches Umgreifen des Werkstücks

Wendestation

Betriebsstatusleuchte

Standard-Roboterschnittstelle für alle CNC-Maschinen

HALTER SmartControl

Grafisch unterstützte Programmierung in 12 Schritten

Touch screen

Sprache frei auswählbar

Eingabe wahlweise in Zoll oder Millimeter

Grafische Darstellung der Maschinenauslastung

Automatische Programmspeicherung

Anzahl einzubindende CNC-Maschinen

✓
✓
✓
mit 5 t
Gabelstapler, Kran
✓
35 kg / 70 kg
✓
Option
Option
Option
✓

HALTER SmartControl Standard-Funktionen

Schonende Positionierung des Werkstücks im Spannmittel

Wenden des Werkstück für beidseitige Bearbeitung

Nachgreifen des Werkstücks für eine genaue Positionierung

Werkstückentnahme bei Beladung mit Stangenlademagazin

Innen- und Außengreifen des Werkstücks

Werkstückbeladung im Spannfutter mit oder ohne

Andrückstern

Einstellen des Abstands der Blasdüse

Be- und Entladen unter Berücksichtigung der

Spindelausrichtung

Exzentrisches Be- und Entladen

Abstellen des Roboters in Parkposition

✓
✓
✓
✓
✓
✓
✓
✓
✓
✓
✓
✓

HALTER SmartControl enables the following optional functionalities

Ablage des Werkstücks auf einer Palette

Option

Ablage des Werkstücks an einer definierten Position, z. B.

Förderband

Option

Entnahme von Restmaterial aus der CNC-Maschine

Option

Greifen des Werkstücks von einem Werkzeugrevolver

Option

Reinigung des Werkstücks außerhalb der CNC-Maschine

Option

Positionierung des Werkstücks an einer Messstation

Option

Entnahme von Ausschussteilen

Option

Radiales Greifen des Werkstücks

Option

Radiale Positionierung des Werkstücks im Spannfutter

Option

Kundenspezifische Funktionen

Auf Anfrage



UNIVERSAL BIG 35/70

Greifer

2-Finger-Greifer für rechteckige Werkstücke	Option
3-Finger-Greifer für rotationssymmetrische Werkstücke	Option
2-Finger-Greifer für lange Wellen	Option
Separater Greifer für Roh- und Fertigwerkstücke	✓
Standardausblasvorrichtung für alle Greifer	✓
Spannüberwachung durch Endschalter im Greifer	✓
Schnellwechselsystem für Greifer	Option
Schnellverstellung für Greiferfinger	✓
Werkstückspezifische Greiferfinger	Option
Druckluftüberwachung durch Sensor im Roboter	✓

Sicherheit

Sicherheitsfeld für Arbeitsraumüberwachung	✓
Fanuc-DCS-Überwachung kombiniert mit Bodenscanner	✓
Maschinenschutztür mit Sicherheitsabschaltung	✓
Automatischer, servoantriebener Türöffner mit integrierter Sicherheitsabschaltung	Option
Geschlossene Sicherheitskette für Not-Aus-Schaltung	✓

Anschlüsse

Betriebsspannung	400 V
Maximale Stromaufnahme	16 A / 32 A
Benötigter Luftdruck	6 bar

Abmessungen

Länge	2800 mm
Breite	2250 mm
Höhe	2220 mm
Gesamtgewicht	2490 kg / 2800 kg

Kapazität

Werkstückdurchmesser (min - max)	10 mm - 300 mm
Minimale Werkstückabmessung (L x B)	10 mm x 10 mm
Maximale Werkstückabmessung (L x B)	300 mm x 300 mm
Maximale Werkstückhöhe	300 mm
Maximale Traglast des Roboters	35 kg / 70 kg
Maximales Gesamtgewicht auf dem rotierenden Beladetisch	3000 kg
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 10-35 mm	320
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-55 mm	220
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-85 mm	120
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-115 mm	82
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-135 mm	44
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-175 mm	28
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-195 mm	24
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-230 mm	18
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-300 mm	10
Werkstückspezifische Rasterplatte	Option

Kapazität für lange Wellen

Werkstückdurchmesser (min - max)	10-40 mm / 10-80 mm
Minimale Werkstückabmessung (L x B)	10 mm x 10 mm
Maximale Werkstückabmessung (L x B)	40x40 mm / 80x80 mm
Maximale Werkstückhöhe	450 mm / 600 mm
Maximales Werkstückgewicht (Drehen)	8 kg / 30 kg
Maximales Werkstückgewicht (Fräsen)	8 kg / 23 kg
Maximale Traglast des Roboters	35 kg / 70 kg
Maximales Gesamtgewicht auf dem rotierenden Beladetisch	3000 kg
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 10-35 mm	320
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-55 mm	220
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-85 mm	120

VORTEILE

Die Vorteile des HALTER LoadAssistant sind für Ihr Unternehmen aus vielerlei Sicht enorm. Erfahrungen der Anwender des HALTER LoadAssistant zeigen, dass sich diese Investition sehr schnell (6-18 Monate) amortisieren kann.

- ✓ Ihre Produktivität steigt durch zusätzlichen Output, weil die tatsächlich realisierten Spindelstunden nicht länger ausschließlich an die regulären Arbeitszeiten gebunden sind. Auch während der regulären Arbeitszeiten leisten Ihre CNC-Maschinen mehr Spindelstunden, da der Lade-Roboter weder Pausen noch Stillstände kennt.
- ✓ Sie sind in der Lage, schneller und flexibler auf unerwartete und auch kleinere Aufträge einzugehen, weil Sie diese einfach zwischendurch erledigen können.
- ✓ Die Produktionskosten pro Stunde sinken. Die Lohnkosten eines Maschinen-Bedieners sind 5 bis 8 Mal höher, als die Abschreibungskosten des HALTER LoadAssistant.

WERKSTÜCKSPECIFISCHE LÖSUNGEN

Die HALTER-Anwendungstechniker können Rasterplatten und spezielle Greiferfinger für Ihre spezifischen Werkstücke konstruieren.



HALTER
CNC AUTOMATION

T +31 88 015 74 00 • info@haltercnc.com
www.haltercncautomation.com

HALTER PORTFOLIO

Die von uns angebotenen Lösungen stellen sicher, dass Sie die Fertigung einer Vielzahl von Werkstücken automatisieren können. Erfahren Sie unten mehr über unsere Modelle und die verschiedenen Typen.

UNIVERSAL



COMPACT 12
DREHEN/FRÄSEN

PREMIUM 20/35
DREHEN/FRÄSEN

BIG 35/70
DREHEN/FRÄSEN

- ✓ Option Lange Wellen
- ✓ Kleinste Grundfläche
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen
- ✓ Option Lange Wellen
- ✓ Vielseitigstes System auf dem Markt
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen
- ✓ Option Lange Wellen
- ✓ Zum Beladen schwerer Werkstücke
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstücke mit großen Abmessungen

TURNSTACKER



COMPACT 12
DREHEN

PREMIUM 20/35
DREHEN

BIG 35/70
DREHEN

- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 135 mm
- ✓ Kleinste Grundfläche
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 230 mm
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen
- ✓ Zum Beladen schwerer Werkstücke
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 300 mm

MILLSTACKER



COMPACT 12
FRÄSEN

PREMIUM 20/35
FRÄSEN

BIG 35/70
FRÄSEN

- ✓ Hohe Kapazität für Werkstücke bis 200 mm
- ✓ Kleinste Grundfläche
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstücke bis 300 mm
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen
- ✓ Zum Beladen schwerer Werkstücke
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstücke bis 400 mm

Max. Traglast des Roboters	Max. Traglast des Roboters	Max. Traglast des Roboters
12 kg	20/35 kg	35/70 kg
Max. Werkstückabmessung	Max. Werkstückabmessung	Max. Werkstückabmessung
125 mm x 125 mm Ø 135 mm	180 mm x 180 mm Ø 270 mm	250 mm x 250 mm Ø 300 mm
Max. Werkstückhöhe	Max. Werkstückhöhe	Max. Werkstückhöhe
150 mm	250 mm	300 mm
Optionale Werkstückhöhe (lange Wellen)	Optionale Werkstückhöhe (lange Wellen)	Optionale Werkstückhöhe (lange Wellen)
250 mm	450 mm	600 mm

Max. Traglast des Roboters	Max. Traglast des Roboters	Max. Traglast des Roboters
12 kg	20/35 kg	35/70 kg
Max. Werkstückabmessung	Max. Werkstückabmessung	Max. Werkstückabmessung
Ø 135 mm	Ø 230 mm	Ø 300 mm
Max. Werkstückhöhe	Max. Werkstückhöhe	Max. Werkstückhöhe
135 mm	175 mm	225 mm

Max. Traglast des Roboters	Max. Traglast des Roboters	Max. Traglast des Roboters
12 kg	20/35 kg	35/70 kg
Max. Werkstückabmessung	Max. Werkstückabmessung	Max. Werkstückabmessung
125 mm x 125 mm	180 mm x 180 mm	250 mm x 250 mm
50 mm x 200 mm	80 mm x 300 mm	100 mm x 400 mm
Max. Werkstückhöhe	Max. Werkstückhöhe	Max. Werkstückhöhe
175 mm	175 mm	225 mm